



ИНТОВ-ЭЛАСТ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ, ПОЛИУРЕТАНОВЫХ,
ФТОРОПЛАСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ, ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТОВ, PEEK

Каталог продукции

В настоящем каталоге приведены сведения о резинотехнических изделиях и изделиях из полиуретана, пластмассы, фторопласта, термоэластопластов различного назначения, выпускаемых ООО «Интов-Эласт» в соответствии с российскими и международными стандартами.

© «Интов-Эласт», 2023

Содержание

О компании	4
География профессиональной деятельности	6
Информация для оформления заказа	7
РТИ для комплектации бурового и эксплуатационного оборудования при добыче, транспортировке и переработке нефти и газа	8
РТИ, используемые в запорной арматуре, компрессорном и трубопроводном оборудовании	50
РТИ для комплектации оборудования атомных, тепловых, гидроэлектростанций и других предприятий энергетики	55
РТИ для оборудования различных отраслей	57
Высокотехнологичная и инновационная продукция	68

О КОМПАНИИ

ООО «Интов-Эласт» создано в 1992 г. и специализируется на разработках, изготавлении и поставках резинотехнических изделий (РТИ) различного назначения: для комплектации бурового и эксплуатационного оборудования при добыче, транспортировке и переработке нефти и газа, РТИ для автомобильной промышленности, машиностроения, энергетических комплексов, сельского хозяйства.

Профессиональный уровень научных, инженерных кадров и рабочих позволяет осуществлять весь комплекс работ – от проектирования и разработки до изготовления изделий требуемой степени сложности, проведения испытаний.

Предприятие выполняет серийные, мелкосерийные и единичные производственные заказы.

Основные потребители выпускаемой продукции такие известные компании, как ПАО «Сургутнефтегаз», ООО НПФ «Пакер», ООО «Везерфорд», Компания Шлюмберже Лоджелко Инк, ПАО «Газпром», ООО «РН-Бурение», «НКМЗ-Групп», ДОАО «Сураханский машиностроительный завод», ПАО «АВТОВАЗ», АО «Концерн Росэнергоатом», ООО «Маскио-Гаспардо Руссия» и др.

Качество продукции – приоритетное направление на предприятии. Система менеджмента качества ООО «Интов-Эласт» сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ИСО 9001 в отношении разработки, производства и реализации резинотехнических изделий и изделий из термоэластопластов, IATF 16949 (для производства автомобилей и запчастей).

МЫ ОТЛИЧАЕМСЯ ОТ ДРУГИХ

ООО «Интов-Эласт» имеет собственную производственную базу, комплексно охватывающую весь цикл – от проведения анализа исходных данных, изготовления резиновых смесей до выпуска изделий в соответствии с требованиями заказчика.

На предприятии имеется испытательная лаборатория для проведения измерения геометрических размеров, твердости резиновой смеси, испытания физико-механических показателей резиновой смеси, определения прочности крепления резиновой смеси к металлу, определения реологических свойств каучуков и резиновой смеси.

Вся необходимая технологическая оснастка для производства РТИ и арматура к резинометаллическим изделиям разрабатывается и изготавливается на собственном механическом участке, оснащенным современным оборудованием – станками с ЧПУ, обрабатывающими центрами. Станки со специальным программным обеспечением применяются для изготовления уплотнительных элементов методом точения из резиновых, полиуретановых, полиамидных и других заготовок без использования пресс-форм.

КОРОТКО О ПРОДУКЦИИ

Резинотехнические изделия производства ООО «Интов-Эласт» используются в трудоемких и наукоемких отраслях. С начала основания освоено и произведено около 20 тысяч наименований изделий, из них 8, 5 тысяч по программам импортозамещения: РТИ для комплектации отечественного и импортного бурового и эксплуатационного оборудования нефтегазовой промышленности (поршни, уплотнители плашечных и универсальных превенторов, манжеты пакеров, протекторы, армированные эластомерные уплотнения, диафрагмы и др), РТИ для атомных станций и энергетических комплексов, комплектующие для автомобильной промышленности.

Продукция ООО «Интов-Эласт» отвечает высоким эксплуатационным требованиям, доказала свою работоспособность при сильнейших динамических нагрузках и высоких температурах и высокую устойчивость к отрицательным воздействиям различного характера.

ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ НАС

Преимущества работы с компанией «Интов-Эласт» обусловлены многолетним опытом работы в нефтегазовой отрасли. Интеллектуальные ресурсы и производственные мощности позволяют компании решать поставленные задачи качественно и в срок.

«Интов-Эласт» – стабильно работающее и динамично развивающееся предприятие, постоянно расширяющее номенклатуру выпускаемых изделий за счет применения новых материалов (aflas, PEEK, viton95, HNBR90, водо-нефтенабухающая, растворимая резина и др), современного оборудования, передовых технологий и работы профессионалов высокого класса.

Специалисты предприятия постоянно работают над созданием новых изделий и совершенствуют технологию производства. Ежегодно осваивается более 500 типов новых изделий. Некоторые из недавно освоенных изделий могут не попасть в текущую редакцию каталога. В этой связи, за информацией по последним обновлениям в выпускаемой номенклатуре рекомендуем обращаться на предприятие или по адресу в Интернете: www.intov.com.



География профессиональной деятельности ООО «Интов-Эласт»



1. Астраханская обл.
2. Азербайджан
3. Башкортостан
4. Белоруссия
5. Волгоградская обл.
6. Волгодонская обл.
7. Воронежская обл.
8. Вьетнам
9. Греция
10. Грузия
11. Дагестан
12. Ивановская обл.
13. Италия
14. Казахстан
15. Калининградская обл.
16. Калмыкия
17. Кировская обл.
18. Коми республика
19. Краснодарский край
20. Красноярский край
21. Курганская обл.
22. Курская обл.
23. Ленинградская обл.
24. Московская обл.
25. Нижегородская обл.
26. Норвегия
27. Омская обл.
28. Оренбургская обл.
29. Пензенская обл.
30. Пермская обл.
31. Псковская обл.
32. Ростовская обл.
33. Самарская обл.
34. Саратовская обл.
35. Сахалинская обл.
36. Свердловская обл.
37. Смоленская обл.
38. Ставропольский край
39. Татарстан
40. Тверская обл.
41. Томская обл.
42. Тульская обл.
43. Туркмения
44. Тюменская обл.
45. Ульяновская обл.
46. Удмуртия
47. Украина
48. Ханты-Мансийский АО
49. Челябинская обл.
50. Ярославская обл.
51. Ямalo-Ненецкий АО

Компания уверенно
расширяет
географические
границы бизнеса,
охватывая
новые области
Российской
Федерации
и зарубежные
регионы.

Информация для оформления заказа

Предприятие: **ООО «Интов-Эласт»**

Почтовый адрес: **404103, Россия, Волгоградская обл.,**

г. Волжский, ул. Александрова, 60 «В»,

тел. отдела маркетинга: **(8443) 215-290**

электронная почта: **om@intov.com**

интернет-сайт: **www.intov.com**

Приемная:

тел.: (8443) 215-289

(8443) 215-295

Генеральный директор:

Куцов Александр Николаевич

(8443) 215-289

Коммерческий директор:

Матросова Оксана Вячеславовна

(8443) 215-295 (доб. 91)

Технический директор:

Карпов Сергей Петрович

(8443) 215-295 (доб. 21)

Главный бухгалтер:

Денисова Ирина Леонидовна

(8443) 215-640

Для оперативной проработки на ООО «Интов-Эласт» Вашего заказа и подготовки ответа на него рекомендуется указать на бланке заказа:

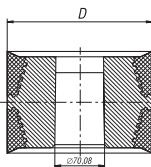
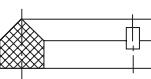
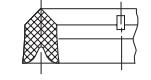
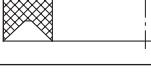
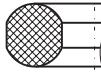
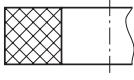
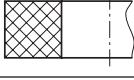
- почтовый адрес;
- телефоны;
- адрес электронной почты;
- Ф.И.О. контактного лица;
- тип заказа (одноразовый, периодический, длительный и т. д.);
- обозначение изделия(ий) по ГОСТ, ТУ или по чертежу (чертеж изделия или образец должны быть приложены к заявке);
- данные об условиях работы изделия;
- рабочая среда;
- рабочее давление;
- диапазон рабочих температур;
- предполагаемый срок эксплуатации;
- другие дополнительные условия (место установки и назначение оборудования, где будет применяться изделие; количество изделий, срок поставки, условия оплаты, условия отгрузки заказа).



**РТИ для комплектации
бурового и эксплуатационного
оборудования при добыче,
транспортировке и переработке
нефти и газа**

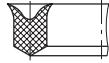
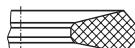
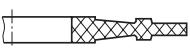
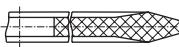
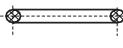
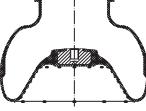
РТИ нефтегазобурowego оборудования

Насос буровой УНБ-600

Наименование	№ чертежа, ГОСТ, типоразмер	Эскиз
Поршень	D - 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210	
Комплект уплотнений штока (4066.53.540 сб)	Втулка направляющая 4066.53.541	
	Кольцо упорное 4066.53.52	
	Манжета 4066.53.53	
	Кольцо опорное 4066.53.68	
Комплект уплотнений втулки цилиндровой (4066.53.578/586)	4066.53.578	
	4066.53.586	
Уплотнение втулки цилиндровой	4066.53.577	
Кольцо упорное	4066.53.44	
Манжета уплотнительная	4050.53.307	
Уплотнение крышки клапана	4066.53.577-1	

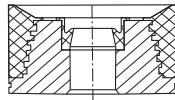
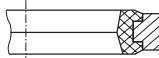
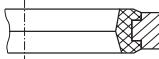
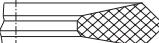
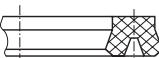
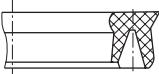
РТИ нефтегазобурowego оборудования

Насос буровой УНБ-600

Наименование	№ чертежа, ГОСТ, типоразмер	Эскиз
Кольцо опорное	4066.53.45	
Манжета	4066.53.43	
Уплотнение клапана К-9	4066.53.566-1	
Диск-отражатель Д-116	4066.53.514	
Стабилизатор	4066.53.517	
Комплект уплотнений крышки клапана 4066.53.679 сб	4066.53.213	
	4066.53.212	
Полный комплект колец круглого сечения	ГОСТ 9833-73	
Уплотнение втулки цилиндровой	4066.53.577 ИЭ	
Диафрагма сферическая пневмокомпенсатора Д-70	4045.53.267-2сб	

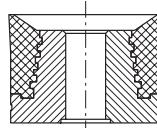
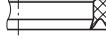
РТИ нефтегазобурового оборудования

Насос НБТ-600 (УНБТ-950)

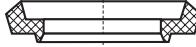
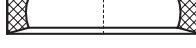
Наименование	№ чертежа, ГОСТ, типоразмер	Эскиз
Поршень	D - 120,130,140,150, 160,170,180	
Кольцо уплотнительное цилиндровой втулки	сб 01-5	
Кольцо уплотнительное	сб 01-8	
Уплотнение клапана	К-7	
Манжета	05-101/БрН-1	
Уплотнение крышки клапана	01-27/БрН-1	
Манжета	117-304/БУ-75 Бр	
Манжета	СБ 19-14/БУ 2500 ЭУ	
Комплект уплотнений втулки цилиндровой	14006.53.126	
	14006.53.305	
Комплект уплотнений крышки клапана	14006.53.124	
	14006.53.049	

РТИ нефтегазобурowego оборудования

Буровой насос НБТ-235

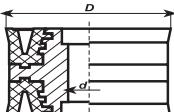
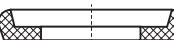
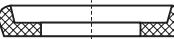
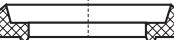
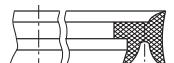
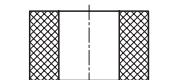
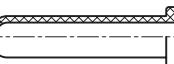
Наименование	Размер, мм	Эскиз
Поршень	D - 80 100 110 120 140 160	
Уплотнение сердечника поршня	ГОСТ 9833-73	
Уплотнение штока поршня	H10.01.00.024	
Уплотнение крышки цилиндровой втулки	H10.01.00.023 H10.01.00.023.01	
Уплотнение клапанной крышки	H5.01.00.017	
Уплотнение клапана	H5.01.00.145-01	

Агрегат цементировочный (НПЦ, ЦА-320)

Наименование	Размер	Эскиз
Тарелка клапана (Д-250)	72x112x13	
Манжета агрегата (Д-239)	49x63x14	
Манжета лобовой крышки (Д-263)	131x167x25	
Манжета поршня (Д-259)	36,5x53,5x10	
Уплотнение цилиндровой втулки (Д-262)	142x162x22,5	
Манжета крышки клапана 10T-1-11 (Д-261)	82x124,5x23	
Манжета крышки цилиндра (Д-223)	95x140,5x22	

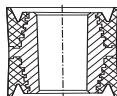
РТИ нефтегазобурового оборудования

Цементировочный насос 9Т

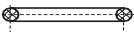
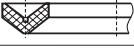
Наименование	Эскиз
Поршень D - 80 90 100 110 115 127	
Уплотнение клапана (Д-251)	
Уплотнение клапана (Д-253)	
Уплотнение клапана (Д-250)	
Уплотнение штока (Д-179)	
Уплотнительное кольцо цилиндровой втулки (Д-262)	
Уплотнение лобовой крышки (Д-177)	
Уплотнение амортизатора предохранительного клапана нижнее (Д-831)	
Уплотнение амортизатора предохранительного клапана верхнее (Д-830)	
Мембрана разделителя сред 36x24x18x123 (Д-833)	

РТИ нефтегазобурowego оборудования

Цементировочный насос 9МГр

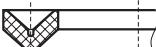
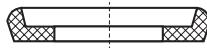
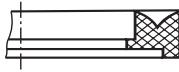
Наименование	Эскиз
Поршень D - 80 90 100 110 115 127	
Манжета крышки клапана	
Уплотнение штока	
Отражатель штока	
Манжета клапана	
Уплотнительное кольцо цилиндровой втулки	

Насос УНЦ

Наименование	Размер	Эскиз
Уплотнение клапана	50x120x15	
Кольцо уплотнительное	060-068-46	
Манжета плунжера	97x128x15	
Манжета установки	140x170x17	
Манжета крышки насоса	120x156x20	
Уплотнение шарнирного колена	16x60x6	

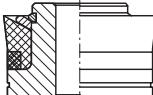
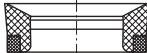
РТИ нефтегазобурового оборудования

Насос СИН

Наименование	Размер	Эскиз
Уплотнение плунжерное (Д-739)	125x145x8	
Уплотнение плунжерное (Д-740)	100x125x10	
Уплотнение плунжерное (Д-226)	98x127x12	
Уплотнение плунжерное (Д-247)	97x128x15	
Уплотнение плунжерное (Д-227)	100x146x19	
Уплотнение клапанное (Д-731)	89,5x116x12	
Уплотнение клапанное (Д-732)	64x120x18	
Уплотнение клапанное (Д-255)	75x115x20	
Уплотнение малосъемное (Д-733)	100x114x10	
Уплотнение малосъемное (Д-738)	122x143x10	
Уплотнение зарубашечное (Д-246)	135,5x170x17	
Уплотнение лобовое (Д-2181)	98,5x144,5x24	
Уплотнение (Д-245)	99,5x143,5x24	
Уплотнение (Д-736)	100x145x23,5	
Манжета зарубашечная (Д-225)	138x162x17	
Манжета поршня предохранительного клапана (Д-735)	8,2x33x15	

РТИ нефтегазобурowego оборудования

Насос «Gardner Denver 5» установки «Cardwell»

Наименование	Размер	Эскиз
Поршень сборный	D-114 127	
Манжета поршня	D-114, 127	

Уплотнения быстроразъемных соединений

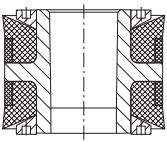
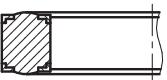
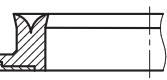
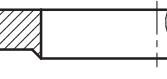
Наименование	Размер	Эскиз
Уплотнение БРС торцевое	53,5x72,3x11,5	
Уплотнение БРС (резиновое кольцо)	060-068-46	

Насос плунжерный «Фракмастер»

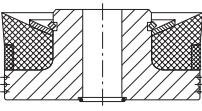
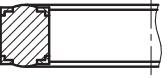
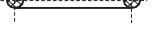
Наименование	Размер	Эскиз
Кольцо малосъемное (Д-230)	100x115x6,5	
Сальник направляющий (Д-229)	98x126,5x22	
Сальник плунжерный 4" (Д-228)	100,7x130,7x16,5	
Манжета клапанная (Д-224)	81,5x114x14	
Уплотнение седла (Д-139)	91x2,62	
Уплотнение лобовое	121x6,5	

РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Насос 2ПН-1300 (Румыния)

Наименование (номер чертежа)	Каталожный номер	Эскиз
Поршень D 5 1/2" 6" 6 3/4" 7 7 1/2" 7 1/4"	4200-00	
Уплотнение втулки цилиндровой (Д-924)	617.03-01.11.00.0	
Уплотнение крышки клапана (Д-922)	617.03-01.20.00.0	
Уплотнение штока (Д-925)	617.03-01.43.00.0	
Уплотнение полуштока (Д-920)	2723.00.000	

Насос 3ПН-1300, ЗПН-2000 (Румыния)

Наименование (номер чертежа)	Каталожный номер	Эскиз
Поршень D 6" 6 3/4" 7 1/2"	4502-00	
Уплотнение втулки цилиндровой (Д-928)		
Уплотнение (прокладка) крышки клапана (Д-927)	617.17-01.35.00.1	
Кольцо 170x5 (Д-1198)	SR ISO 3601/1-2000	

РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Насос ЗПН-1300, ЗПН-2000 (Румыния)

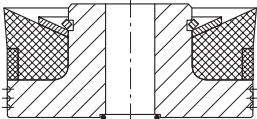
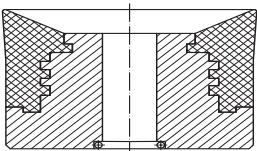
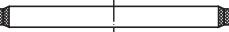
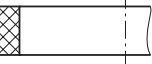
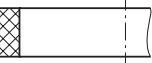
Уплотнение клапана (Д-1199)	ECN/38-01.14.00.0	
Кольцо 228x5 (Д-1201)	SR ISO 3601/1-200	
Прокладка втулки 6" (Д-1202) 6 3/4" (Д-1202-01) 7 1/2" (Д-1202-02)	ECN.25-01.31.00.0	

Насос буровой RGN-500 (Китай)

Обозначение	Эскиз
Поршень сборный с резинотканевой пяткой -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень монолитный -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Направляющая пружины клапана насоса (Д-1573.00)	
Уплотнение клапана (Д-1574)	
Диафрагма компенсатора низкого давления (Д-1575)	

РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Насос буровой F-500, F-800 (Китай)

Обозначение	Эскиз
Поршень сборный с резинотканевой пяткой -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень монолитный -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Уплотнение клапана (Д-1418)	
Уплотнение крышки клапана (Д-1419)	
Уплотнение втулки цилиндровой (Д-1420)	
Стабилизатор (Д-1426)	
Уплотнение втулки цилиндровой (Д-1421)	

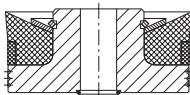
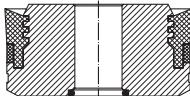
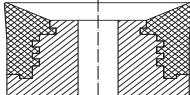
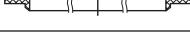
ПТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Насос буровой ЗНВ 800F (Китай)

Обозначение	Эскиз
Поршень сборный с резинотканевой пяткой -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень монолитный -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Уплотнение крышки клапана (Д-1576)	
Уплотнение клапанной крышки (Д-2016)	
Прокладка буферная (Д-2017)	
Кольцо уплотнительное поршня (Д-2015)	
Уплотнение клапана (Д-1577)	
Диафрагма компенсатора низкого давления (Д-1578)	
Манжета клапана (Д-2018)	

РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Насос буровой ЗНВ-1000, ЗНВ-1600 F (Китай)

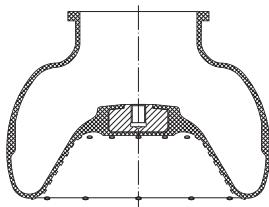
Обозначение	Эскиз
Поршень сборный с резинотканевой пяткой и полиамидным кольцом -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень с резинотканевой пяткой -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень монолитный -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Уплотнение цилиндровой втулки (Д-2240)	
Уплотнение клапана (Д-2238)	
Уплотнительное кольцо лобовой гайки (Д-2239)	
Сальник двустороннего уплотнения (Д-2237)	
Кольцо смазочное (Д-2237)	
Уплотнение лобовой крышки (Д-1981)	
Кольцо 207x189x9 (Д-1733)	

РТИ нефтегазобурового импортного оборудования

Насос буровой F-1600 (Китай)

Обозначение	Эскиз
Поршень с резинотканевой пяткой и полиамидным кольцом -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень сборный с резинотканевой пяткой -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Поршень монолитный -120 -130 -140 -150 -160 -170 -180	
Зарубашечное уплотнение (Д-1709)	
Уплотнение крышки клапана (Д-1710)	
Уплотнение лобовой крышки (Д-1711)	
Уплотнение клапана (Д-1712)	

Диафрагма F-500.800

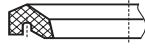
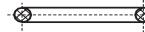


РТИ нефтегазобурового оборудования

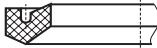
Уплотнения вертлюга

Вертлюги предназначены для поддержания на весу бурильного инструмента, а также для герметизации канала промывочной жидкости в месте сопряжения неподвижных деталей с вращающейся колонной бурильных труб.

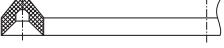
Вертлюг «Айдеко»

Наименование	Размер	Эскиз
Манжета грязевой трубы	118x87,4x17,2	
Кольцо уплотнительное грязевой трубы	92,8x5,33	

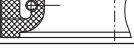
Вертлюг Б-1.56.00.000 (ВЗБТ)

Наименование	Размер	Эскиз
Манжета 4066.46.48	90x120	

Вертлюг БУ-75БР

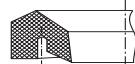
Наименование	Эскиз
Манжета	
Манжета на вертлюг 170x190x12	

Вертлюг УВ-320

Наименование	Эскиз
Манжета НР-200, 220, 240	

РТИ нефтегазобурowego оборудования

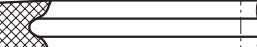
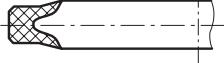
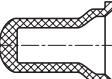
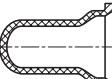
Вертлюг БУ-1600

Наименование	№ чертежа	Эскиз
Манжета	Б4.46.00.121	
Манжета	Б4.46.00.110	

Лебедка ЛБУ-1200

Наименование	Размеры	Эскиз
Центральная опора	100x161x123	
	90x165x100	
Стакан	100x165x125	
	85x155x95	

Прочие уплотнения

Обозначение	Эскиз
Уплотнение сальникового узла УВ-250, 4066.46.16	
Манжета вертлюга 4092.46.12	
Мембрана разделителя сред 58x39x28x86 (Д-873)	
Мембрана разделителя сред 56,7x38,5x25x85 (Д-2152)	
Мембрана разделителя сред 58x39x33,4x86 (Д-874)	

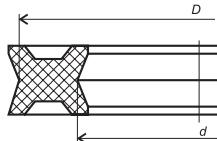
РТИ нефтегазобурowego оборудования

Обозначение	Эскиз
Манжета цилиндра ПРС 340, 360, 400	
Манжета вертлюга УВ-250	
Уплотнение задвижки ЗПР 100/400	
Кольцо торцевого уплотнения грязевой втулки вертлюга СН-125 (Д-1633)	
Манжета уплотнения грязевой втулки вертлюга СН-125 (Д-1632)	
Уплотнение шиберной задвижки 2724.00.000	
манжета на вертлюг ВБ-80	
Уплотнение штока Ø 85 насоса Р-500S (Д-947)	

РТИ устьевого оборудования

Уплотнители колонных головок

Колонные головки предназначены для подвески обсадной колонны, герметизации и контроля давления в кольцевом пространстве между обсадными колоннами труб.

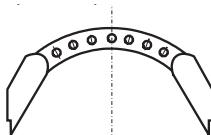


Тип 1

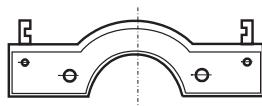
Наименование	Обозначение	d	D
УКГ-140x230	4ГК-4; ТУ 2539-004-22425964-2001	140	230
УКГ-140x280	4ГК-5; ТУ 2539-004-22425964-2001		280
УКГ-146x230	ТУ 2539-004-22425964-2001	146	230
УКГ-146x280	2ГК-17; ТУ 2539-004-22425964-2001		280
УКГ-168x230	1ГК5; ТУ 2539-004-22425964-2001	168	230
УКГ-168x280	1ГК-8; ТУ 2539-004-22425964-2001		280
УКГ-178x230	ТУ 2539-004-22425964-2001	178	230
УКГ-178x280	1ГККМ.009; ТУ 2539-004-22425964-2001		280
УКГ-219x280	ТУ 2539-004-22425964-2001	219	280
УКГ-219x350	ТУ 2539-004-22425964-2001		350
УКГ-245x280	ТУ 2539-004-22425964-2001	245	280
УКГ-245x350	2ГК3-10; ТУ 2539-004-22425964-2001		350
УКГ-299x390	2ГКЧ-16; ТУ 2539-004-22425964-2001	299	390
УКГ-324X390	9ГК-2; ТУ 2539-004-22425964-2001	324	390
УКГ-324x425	ТУ 2539-004-22425964-2001		425

РТИ противовыбросового оборудования

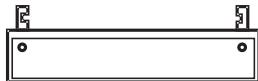
Уплотнители превенотра плашечного 180x21



Уплотнитель корпуса



Уплотнитель трубный



Уплотнители превенторов плашечных

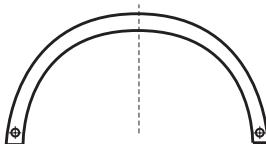
Уплотнители превенторов плашечных предназначены для герметизации устья как при наличии в скважине бурильных труб (уплотнители трубные), так и при их отсутствии (уплотнитель глухой).

Уплотнитель глухой

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм
60
73
89
114
глухой
уплотнитель корпуса

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора плашечного ПП2-180x21 (35)



Уплотнитель корпуса



Уплотнитель трубный

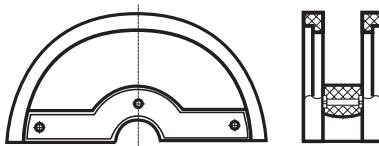


Уплотнитель глухой

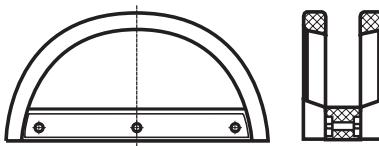
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнение (№ по чертежу)
48	172.4.50.000.0-06
60	172.4.50.000.0
73	172.4.50.000.0-01
89	172.4.50.000.0-02
102	172.4.50.000.0-03
114	172.4.50.000.0-04
глухой	172.4.70.000.0
уплотнитель корпуса	172.4.40.000.0

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора плашечного ЗППГ 180x35К2



Уплотнитель трубный

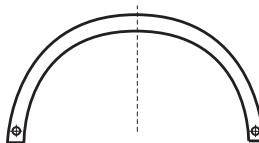


Уплотнитель глухой

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
60	ЗППГ180.110.К2-05
73	ЗППГ180.110.К2-06
89	ЗППГ180.110.К2-07
114	ЗППГ180.110.К2-11
глухой	ЗППГ180.140.К2СБ

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора плашечного ППГ 2-230x21 (35)



Уплотнитель корпуса



Уплотнитель трубный

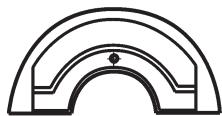


Уплотнитель глухой

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнение (№ по чертежу)
60	172.7.50.000.0-01
73	172.7.50.000.0-02
89	172.7.50.000.0-03
102	172.7.50.000.0-04
114	172.7.50.000.0-05
глухой	172.7.70.000.0
уплотнитель корпуса	172.7.40.000.0

РТИ противовыбросового оборудования

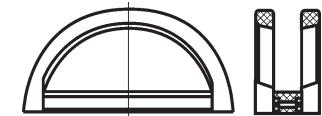
Уплотнители превентора плашечного П 230x35,70 (П2.05.00.00 СБ)



Уплотнитель трубный



Уплотнитель глухой



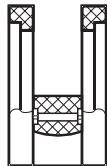
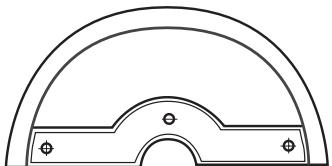
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
60	П4.05.00.260СБ
73	П4.05.00.270СБ
89	П4.05.00.280СБ
102	П4.05.00.300СБ
114	П4.05.00.320СБ
127	П4.05.00.330СБ
140	П4.05.00.340СБ
146	П4.05.00.350СБ
168	П4.05.00.360СБ
глухой	П4.05.00.820СБ

Перечень РТИ для комплектации гидравлической части превентора

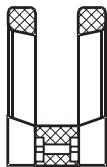
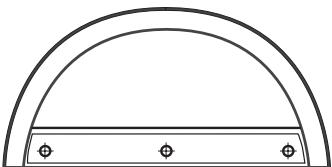
Наименование	ГОСТ, № чертежа детали	Применяемость
Полный комплект колец круглого сечения	ГОСТ 9833-73 ГОСТ 18829-73	Уплотнение контрштока
		Уплотнение штока
		Уплотнение поршня и крышек гидроцилиндров
Уплотнение	П1106.07030СБ	Уплотнение корпуса с крышками гидроцилиндров

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора плашечного ЗППГ 280x35



Уплотнитель трубный

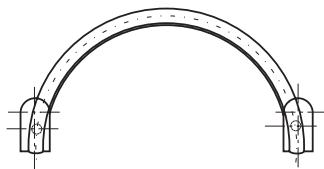


Уплотнитель глухой

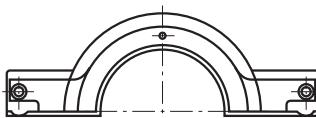
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
73	ЗППГ280.090-03Асб
89	ЗППГ280.090.-04сб
102	ЗППГ280.090.-06сб
114	ЗППГ280.090Асб
127	ЗППГ280.090-09Асб
140	ЗППГ280.090-08Асб
146	ЗППГ280.090-10Асб
168	ЗППГ280.090-11Асб
глухой	ЗППГ280.090-14Асб
торцевой	ЗППГ280.001

РТИ противовыбросового оборудования

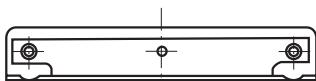
Уплотнители превентора плашечного ПП 280x35



Уплотнитель корпуса



Уплотнитель трубный

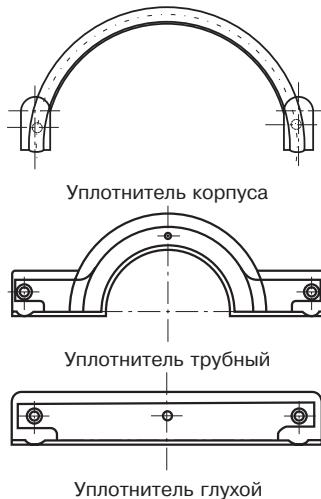


Уплотнитель глухой

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
73	ПП280.35.110-01
89	ПП280.35.110-02
102	ПП280.35.110-03
114	ПП280.35.110-04
127	ПП280.35.110
140	ПП280.35.110-05
146	ПП280.35.110-06
168	ПП280.35.110-07
178	ПП280.35.110-08
глухой	ПП280.35.130
уплотнитель корпуса	ПП280.35.130-03

РТИ противовыбросового оборудования

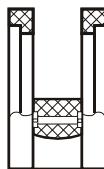
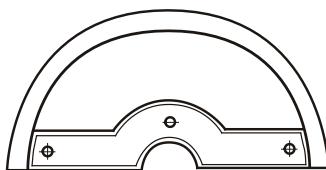
Уплотнители превентора плашечного ПП 350x35



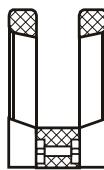
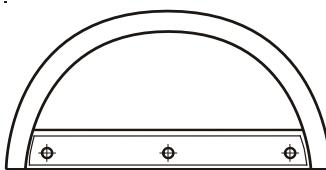
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
60	
73	
89	ПП 350.35.150-02
102	
114	
127	ПП350.35.150-05 (МК2.06.00.060-05)
140	ПП350.35.150 (МК2.06.00.060-06)
146	ПП350.35.150-06 (МК2.06.00.060-07)
168	
178	
194	
245	
глухой	ПП350.35.160 (МК2.06.00.020)
уплотнитель корпуса	ПП350.35.130-03 (МК2.06.000.30-01)

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора плашечного ЗППГ 350x35



Уплотнитель трубный

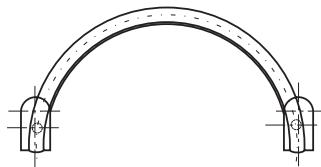


Уплотнитель глухой

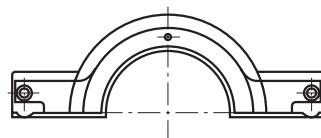
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
73	ЗППГ350.1.10.3 сб
89	ЗППГ350.1.11.3 сб
114	ЗППГ350.1.15.2 сб
127	ЗППГ350.1.1.2 сб
140	ЗППГ350.1.16.2 сб
146	ЗППГ350.1.2.2 сб
168	ЗППГ350.1.3.2 сб
245	ЗППГ350.1.6.2 сб
глухой	ЗППГ350.1.8.1 сб

РТИ противовыбросового оборудования

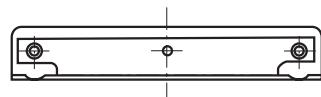
Уплотнители превентора плашечного ОП 425x21



Уплотнитель корпуса



Уплотнитель трубный

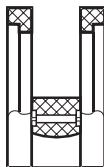
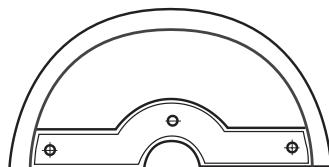


Уплотнитель глухой

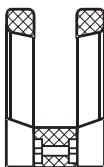
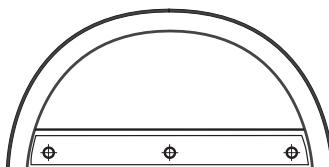
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
73	
89	
102	
114	
127	12ОП.140-05 (МК 2.06.00.080-05)
140	12ОП.140-06 (МК 2.06.00.080-06)
168	12ОП.140-08
глухой	12ОП.190 (МК 2.06.00.020-01)
уплотнитель корпуса	12ОП.120 (МК 2.06.00.030-01)

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора плашечного 2ППГ 425x21



Уплотнитель трубный

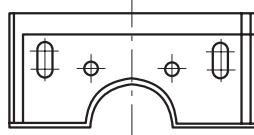


Уплотнитель глухой

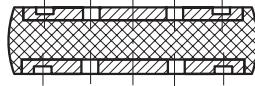
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм	Уплотнитель (№ по чертежу)
102	
114	2ППГ 425-1.1.1.1.1-01сб
127	2ППГ 425-1.1.1.1.1-02сб
140	2ППГ 425-1.1.1.1.1сб
146	2ППГ 425-1.1.1.1.1-03сб
168	2ППГ 425-1.1.1.1.1-04сб
194	2ППГ 425-1.1.1.1.1-05сб
219	2ППГ 425-1.1.1.1.1-06сб
245	2ППГ 425-1.1.1.1.1-07сб
273	2ППГ 425-1.1.1.1.1-08сб
299	2ППГ 425-1.1.1.1.1-09сб
глухой	2ППГ 425-1.1.2.1 сб

РТИ противовыбросового оборудования

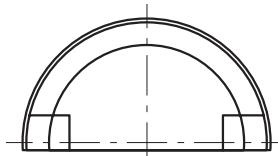
Уплотнители превентора ТОТ и установки М-20



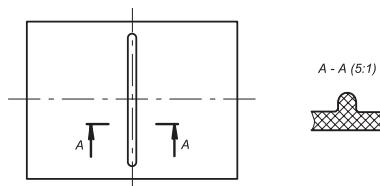
Уплотнитель трубный



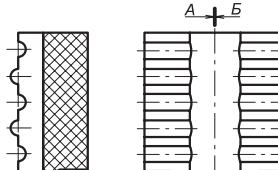
Уплотнитель глухой



Уплотнитель корпуса



Прокладка



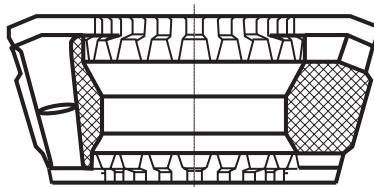
Уплотнитель герметизатора D = 100 мм

Уплотнитель герметизатора D = 88 мм

РТИ противовыбросового оборудования

Уплотнители превентора универсального

Превенторы универсальные предназначены для герметизации устья скважины при наличии или отсутствии колонны труб



Уплотнители превентора универсального 230x35

РТИ для комплектации гидравлической части превентора	№ чертежа детали
Манжета	ЗПУГ-1.9
Манжета	ЗПУГ-12А
Манжета	ЗПУГ-11А
Манжета	ЗПУГ-10А
Прокладка	ЗПУГ-1.0
Уплотнитель превентора	ЗПУГ-1.1А

Уплотнители превентора универсального 280x35

РТИ для комплектации гидравлической части превентора	№ чертежа детали
Манжета	ЗПУ 280.008А
Манжета	ЗПУ 280.009
Манжета	ЗПУ 280.011
Прокладка	ЗПУ 280.007
Уплотнитель превентора	ЗПУ 280.010А

Уплотнители превентора универсального 350x35

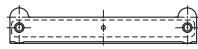
РТИ для комплектации гидравлической части превентора	№ чертежа детали
Манжета	ЗПУГ350.1.7
Манжета	ЗПУГ350.1.9
Манжета	ЗПУГ350.1.11
Прокладка	ЗПУГ350.1.4.004
Уплотнитель превентора	ЗПУ350.1.1СБ

РТИ нефтегазобурового импортного оборудования

Уплотнители и РТИ плашечного превентора фирмы «Varko Shaffer» 7 1/16" x10M



Уплотнитель верхний



Уплотнитель глухой



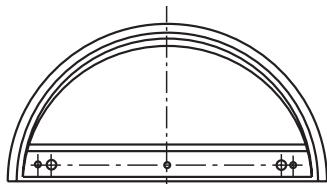
Уплотнитель трубный

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм
2 3/8" (\varnothing 60,3)
2 7/8" (\varnothing 73)
3 1/2" (\varnothing 89)
4 1/2" (\varnothing 114)
универсальный 2 3/8"…3 1/2"
глухой
верхний

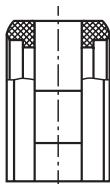
Наименование (номер чертежа)	Каталожный номер	Эскиз
Уплотнение дверей торцевых (Д-1246)	115418	
Уплотнение поршня гидроцилиндра 14" (Д-1952)	031181	
Уплотнение поршня гидроцилиндра 10" (Д-1251)	031180	
Кольцо крышки гидроцилиндра привода плашки Ø 240x7 (Д-1247)		
Уплотнение штока (ножки) плашки (Д-1249)	115450	
Уплотнение запорного (резьбового) штока (Д-1250)	115448	

РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Уплотнители и РТИ плашечного превентора фирмы «Shaffer» 9"x5M



Уплотнитель глухой



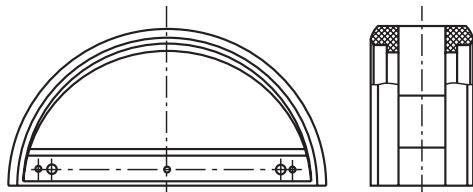
Уплотнитель трубный

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм
2 3/8" (\varnothing 60,3)
2 7/8" (\varnothing 73)
3 1/2" (\varnothing 89)
4 1/2" (\varnothing 114)
глухой

Наименование (номер чертежа)	Эскиз
Уплотнение штока \varnothing 50,8 наружного (Д-1849)	
Уплотнение штока \varnothing 89 внутреннего (Д-1854)	
Кольцо 24x3,6 (Д-1850)	
Торцевое уплотнение гильзы цилиндра кольцо 223x7 (Д-1851)	
Манжета поршня гидроцилиндра передвижения плашки (Д-1852)	
Уплотнение дверцы (Д-1853)	

РТИ нефтегазобурового импортного оборудования

Уплотнители и РТИ плашечного превентора фирмы «Shaffer» 11"х5М



Уплотнитель глухой

Условный диаметр уплотняемой трубы, мм

2 3/8" (\varnothing 60,3)

2 7/8" (\varnothing 73)

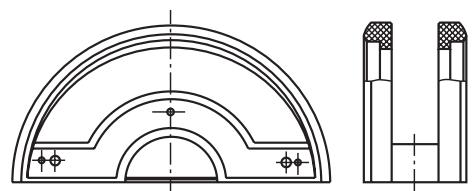
3 1/2" (\varnothing 89)

4 1/2" (\varnothing 114)

5" (\varnothing 127)

5 1/2" (\varnothing 140)

глухой

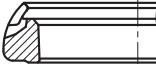


Уплотнитель трубный

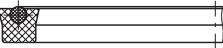
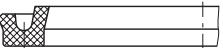
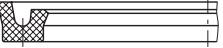
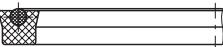
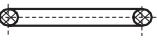
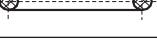
Наименование (номер чертежа)	Каталожный номер	Эскиз
Уплотнение плашкодержателя (Д-773сб)		
Пыльник Д-773.01	132492	
Кольцо нажимное Д-773.02		
Кольцо Д-773.03		
Манжета Д-773.04		
Манжета Д-773.05		
Уплотнение запирающего штока (Д-772сб)		
Пыльник Д-772.01	132540	
Манжета Д-772.02		
Кольцо Д-772.03		
Уплотнение дверцы (Д-1605)	131914	

РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Уплотнители сферического превентора универсального

Наименование (номер чертежа)	Тип превентора	Эскиз
ПУС-180 (МК 2.04.00.010)	«Shaffer» 7 1/16"x5M	
ПУС-230 Д-1465 (П42.05.09.010)	«Shaffer» 9"x5M	
ПУС-280 Д-1914	«Shaffer» 11"x5M	
ПУС-350 Д-3614	«Shaffer» 13 5/8"x5(10)M	

Уплотнения сферического превентора универсального «Shaffer» 7 1/16"x5M

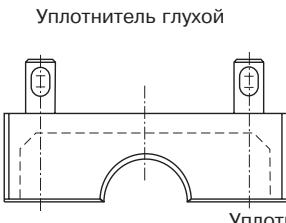
Наименование (номер чертежа)	Каталожный номер	Эскиз
Уплотнение наружного диаметра поршня (Д-1607)	030780	
Уплотнение внутреннего диаметра поршня нижнее (Д-1608)	031000	
Уплотнение внутреннего диаметра поршня верхнее (Д-1609)	031105	
Уплотнение внутреннего диаметра адаптерного кольца верхнее (Д-1610)	031104	
Уплотнение внутреннего диаметра адаптерного кольца нижнее (Д-1611)	031002	
Уплотнение внутреннего диаметра адаптерного кольца (Д-1612)	030408	
Уплотнение верха адаптерного кольца (Д-1612А)	030405	

РТИ нефтегазобурового импортного оборудования

Уплотнители и РТИ плашечного превентора фирмы «Cameron» 7 1/16"х3М



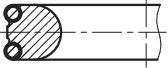
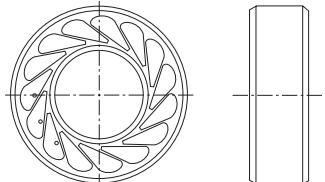
Условный диаметр уплотняемой трубы, мм
2 3/8" (\varnothing 60,3)
2 7/8" (\varnothing 73)
3 1/2" (\varnothing 89)
4 1/2" (\varnothing 114)
глухой
верхний



Наименование (номер чертежа)	Эскиз
Манжета штока (Д-1615.01)	
Манжета штока привода плашки (Д-1615.02)	
Кольцо-пыльник штока Ø 56,3x5,3 (Д-2197)	
Кольцо штока привода плашки Ø 65x8 (Д-1865)	
Уплотнение поршня открытия дверей Ø 60x5,3 (Д-1860)	
Уплотнение штока открытия дверей Ø 50x5,3 (Д-1859)	
Уплотнение штока открытия дверей Ø 34,5x5,3 (Д-1861)	
Уплотнение гильзы поз.6 цилиндра передвижения плашки поз.24 Ø 215x7 (Д-1862)	
Уплотнение поршня поз.5 и гильзы поз.6 (Д-1858)	
Наружное уплотнение гильзы поз.11 Ø 79x5,3 (Д-1863)	
Наружное уплотнение гильзы поз.11 Ø 92x5,3 (Д-1863)	
Уплотнение дверцы (Д-1614)	

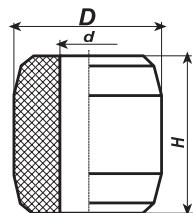
РТИ нефтегазобурowego импортного оборудования

Уплотнитель и РТИ превентора универсального «Cameron» 7 1/16"

Наименование (номер чертежа)	Эскиз
Уплотнение поршня Ø165x9,5 (Д-2097.02)	
Уплотнение цилиндра Ø198x7 (Д-2097.01)	
Уплотнение крышки (Д-1613)	
Уплотнитель «Cameron» 7 1/16"х3М (Д-379)	
Уплотнитель «Cameron» 7 1/16"x10M (Д-1373)	

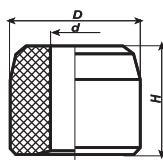
РТИ нефтегазобурового оборудования

Манжеты пакеров резиновые



Тип 1

Наименование пакера	Обозначение манжеты, нтд	D	d	H
ПВМ-122-50	4ПВМ.001 ТУ 2539-032-22425964-2011	117	60	130
ПВМ-140-50	4ПВМ.006 ТУ 2539-032-22425964-2011	136	73	140

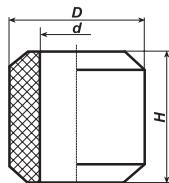


Тип 2

Наименование пакера	Обозначение манжеты, нтд	D	d	H
ПВМ-122-50	4ПВМ.002 ТУ 2539-032-22425964-2011	117	60	95
ПВМ-140-50	4ПВМ.007 ТУ 2539-032-22425964-2011	136	73	110

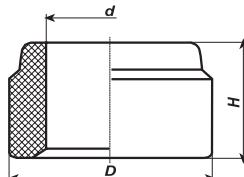
РТИ нефтегазобурowego оборудования

Манжеты пакеров резиновые



Тип 3

Наименование	ТУ	D	d	H
ПИМ-КВ-НШ	ТУ 2539-032-22425964-2011	116	75	70
ПИМ-КВ-НШ-01		120	85	70
15 ПИМ.004		98	66	67
ПВМ.004-01		116	85	82

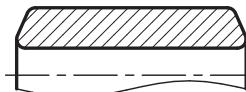


Тип 4

Наименование	ТУ	D	d	H	
2ПД.007	ТУ 2539-032-22425964-2011	116	75	65	
2ПД.007-01		120			
2ПД.039		148	95,5		
1ПИМ-НН.004		140			
ЗППГМ1.013-01		138			
ЗППГМ1.013-02		143	98		
ЗППГМ1.013/1-01		138			
ЗППГМ1.013/1-02		143	100		
ЗППГМ1.013/2-01		138			
ЗППГМ1.013/2-02		143			
ЗППГМ1.013/2-03		148			

РТИ нефтегазобурового оборудования

Манжеты пакеров резиновые

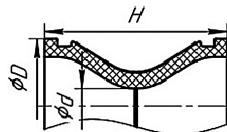


Тип 7

Наименование	ТУ	D	d	H	
2ПД.008	ТУ 2539-032-22425964-2011	116	75	94	
2ПД.008-01		120			
1ПИМ-НН.005		140	95,5	96	
ЗППГМ1.014-01		138			
ЗППГМ1.014-02		143			
ЗППГМ1.014/1-01		138	98	94	
ЗППГМ1.014/1-02		143			
ЗППГМ1.014/2-01		138	100		
ЗППГМ1.014/2-02		143			
ЗППГМ1.014/2-03		148			
7ПД.041		148	95,5		

Затвор АЯД

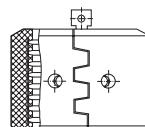
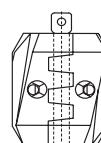
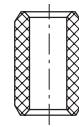
Манжета резиновая для регуляторов давления газа типа РДЭ предназначена для работы в среде природного газа, газоконденсата при рабочем давлении среды до 100 МПа и температуре рабочей среды от минус 30°С до плюс 55°С.



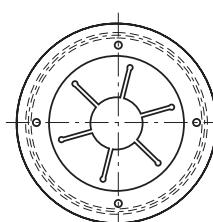
Обозначение	d	D	H
АЯД 7.140.166	87	97,8	52,2
АЯД 7.140.167	112	174	106
АЯД 7.140.168	187	288	176
АЯД 7.140.291	35	62	59
АЯД 7.140.292	153,5	238	143

РТИ нефтегазобурового оборудования

Протекторы

Наименование	ТУ	Эскиз
Протектор р/м типа АПИ (гладкий) - 114x152 - 127x152 - 150x152		
Протектор р/м типа АПИ Р-1 (с косыми ребрами) - 89x152 - 127x152 - 140x152	TU 2530-015-22425964-05 Исполнение: Н – нормальное, К ₂ или К ₃ – коррозионностойкое	
Протектор р/м типа АПИ Р-1 (с прямыми ребрами) - 73x16x170 - 73x130x170 - 89x170 - 127x170		
Протектор резиновый типа А, Б, В, В ₁ , Г - Б 75x150 - В ₁ 95x195		

Обтиратор

Обозначение (№ чертежа)	Эскиз
60 (Д-555-04)	
73 (Д-555)	
89 (Д-555-01)	
102 (Д-555-07)	
114 (Д-555-03)	
127 (Д-555-02)	
140 (Д-555-06)	
146 (Д-555-05)	



**РТИ, используемые в запорной
арматуре, компрессорном
и трубопроводном
оборудовании**

РТИ, используемые в запорной арматуре, компрессорном и трубопроводном оборудовании

Краны, приводы

№	Обозначение кранов и узлов	Наименование РТИ	Кол-во в комплекте	Примечание
1	Кран шаровый Ду 700, Ру 80 Ма 39183 - 700			
1.1	Узел крана Ма 39183 - 700ГА	Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	3	ГОСТ 14896 - 84
1.2	Насос МА 39183 - 700БС	Кольцо	9	ГОСТ 9833 - 73
1.3	Привод МА 39176 - 500К	Кольцо	16	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
2	Кран шаровый Ду 1400, Ру 80 Ма 39183 - 1400			
2.1	Узел крана Ма 39183 - 1400А	Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	3	ГОСТ 14896 - 84
2.2	Привод МА 39176 - 1400Т	Кольцо	12	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
2.3	Насос МА 39183 - 700БС	Кольцо	9	ГОСТ 9833 - 73
3	Кран шаровый Ду 1000, Ру 80 МА 39096 - 1000 (снят с производства)			
3.1	Узел крана Ма 39096 - 1000А	Манжета	2	ГОСТ 22704 - 77
3.2	Привод МА 39096 - 1000Д к крану Ма 39096-1000	Кольцо	6	ГОСТ 9833 - 73
3.3	Мультипликатор порционный МА 39096 - 1200БА к пневмоприводу крана МА 38096 - 1000	Кольцо	7	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	1	ГОСТ 14896 - 84
3.4	Фильтр МА 39113М - 300ГА к пневмогидроприводу крана МА 39096 - 1000	Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
3.5	Клапан перепускной МА 39095 - 700ГА к пневмогидроприводу крана Ма 39096 - 1000	Кольцо	5	ГОСТ 9833 - 73
4	Кран МК 30005 Ду 700/1000			
4.1	Уплотнение шпинделя	Манжета	1	ГОСТ 14896 - 84
5	Ручной гидравлический насос шаровых кранов МА 39183			
5.1	Ручной гидравлический насос шаровых кранов МА 39183, Ду 1000, 1200,1400	Кольцо	15	ГОСТ 9833 - 73
5.2	Ручной гидравлический насос шаровых кранов МА 39183, Ду 200, 300, 400, 500, 700	Кольцо	15	ГОСТ 9833 - 73
6	Кран МА 39095			
6.1	Кран МА 39095 Ду 700 Ру 80 (Уплотнение привода)	Кольцо	14	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
7	Шаровой кран МА 39112 1992 г. выпуска			
7.1	Шаровой кран МА 39112 1992 г. выпуска Ду 700 (Уплотнение гидроцилиндра привода)	Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	1	ГОСТ 14896 - 84
7.2	Кран МА 39183 - 700 Ду 700 раннего года выпуска (Уплотнение привода)	Кольцо	8	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
8	Кран МА 39183			
8.1	Кран МА 39183 Ду 400, Ду 500 (Уплотнение привода)	Кольцо	12	ГОСТ 9833 - 73
		Манжета	4	ГОСТ 14896 - 84

РТИ, используемые в запорной арматуре, компрессорном и трубопроводном оборудовании

Краны, приводы

8.2	Кран МА 39183 Ду 700 (Уплотнение привода)	Кольцо	18	ГОСТ 9833 - 73
8.3	Кран МА 39183 Ду 1000 (Уплотнение привода)	Кольцо	18	ГОСТ 9833 - 73
8.4	Кран МА 39183 Ду 1200, Ду 1400 (Уплотнение привода)	Кольцо	18	ГОСТ 9833 - 73
9	Кран шаровый МА 39208 - 050 ТО			
9.1	Кран шаровый МА 39208 - 050 ТО Ду 150 (Уплотнение привода)	Кольцо	16	ГОСТ 9833 - 73
9.2	Кран шаровый МА 39208 - 050 ТО Ду 150 (Уплотнение шпиндельной зоны и седла)	Кольцо	5	ГОСТ 9833 - 73
10	Шаровый кран МА 39002			
10.1	Шаровый кран МА 39002 - 150.8 Ду 150 Ру 80 (Седло шарового затвора)	Седло	1	
10.2	Шаровый кран МА 39002 Ду 100 Ру 80	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
10.3	Шаровый кран МА 39002 - 100.4 Ду 100 Ру 80 (Седло шарового затвора)	Седло	1	
10.4	Шаровый кран МА 39002 Ду 80 Ру 80	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
10.5	Шаровый кран МА 39002 - 080.3 Ду 80 Ру 80 (Седло шарового затвора)	Седло		
10.6	Шаровый кран МА 3902 ДУ 50 Ру 80	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
10.7	Шаровый кран МА 39002 - 050 Ду 50 Ру 80 (Седло шарового затвора)	Седло	1	
10.8	Шаровый кран МА 39002 - 050 Ду 50, Ду 80 ТО (Уплотнение шпиндельной зоны и седла)	Кольцо	5	ГОСТ 9833 - 73
10.9	Шаровый кран МА 39002 - 050 Ду 100 ТО (Уплотнение шпиндельной зоны и седла)	Кольцо	6	ГОСТ 9833 - 73
11	Шаровый кран МА 39208 - 050			
11.1	Шаровый кран МА 39208 - 050 ТО Ду 100 (Уплотнение привода)	Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
12	Кран МА 39215 - 300			
12.1	Кран МА 39215 - 300 Ду 300, Ру 80	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
13	Кран МА 39003 - 300			
13.1	Кран МА 39003 - 300 Ду 300 (Уплотнение привода)	Кольцо	14	ГОСТ 9833 - 73
14	Кран МА 39002 - 300			
14.1	Кран МА 39002 - 300 Ду 300 (Уплотнение привода)	Кольцо	12	ГОСТ 9833 - 73
15	Кран МА 39183			
15.1	Кран МА 39183 Ду 200 (Уплотнение привода)	Кольцо	12	ГОСТ 9833 - 73
15.2	Кран МА 39183 Ду 300 (Уплотнение привода)	Кольцо	12	ГОСТ 9833 - 73

РТИ, используемые в запорной арматуре, компрессорном и трубопроводном оборудовании

Краны, приводы

16	Шаровый кран Ду 300 Ру 80			
16.1	Ру 80 (31.250.000. ТО-ШС) Ду 300 (Уплотнение привода)	Кольцо	16	ГОСТ 9833 - 73
16.2	Ру 80 (31.250.000. ТО-ШС) Ду 300 (Уплотнение гидронасоса)	Кольцо	9	ГОСТ 9833 - 73
17	Кран МВ 39183			
17.1	Кран МВ 39183-1000 Ду 1000 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
17.2	Кран МВ 39183-300 Ду 300 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
17.3	Кран МВ 39183-700 Ду 700 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Манжета	2	ГОСТ 14896 - 84
		Кольцо	1	ГОСТ 9833 - 73
17.4	Кран МА 39183 Ду 300 (Уплотнение привода)	Кольцо	17	ГОСТ 9833 - 73
17.5	Кран МА 39183 Ду 700 (Уплотнение привода)	Кольцо	17	ГОСТ 9833 - 73
17.6	Кран МА 39183 Ду 1000 (Уплотнение привода)	Кольцо	16	ГОСТ 9833 - 73
17.7	МВ 39183 Ду 300 Ру 8 Мпа (Уплотнение гидронасоса)	Кольцо	9	ГОСТ 9833 - 73
17.8	МВ 39183 Ду 700, Ду 1000 (Уплотнение гидронасоса)	Кольцо	11	ГОСТ 9833 - 73
18	Кран Ду 200			
18.1	Кран Ду 200, Ру 8 Мпа (Уплотнение шпинделя)	Манжета 140x120	1	ГОСТ 14896 - 84
19	Grove шаровый кран В5			
19.1	Grove шаровый кран В5 Ду 300	Кольцо	10	
19.2	Привод OGK 1/1 - 135, гидроцилиндр 135/260/40 и 135/167/30 (Уплотнение гидроцилиндра)	Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
19.3	Grove В5 Ду 450 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
		Шнур	2	
19.4	Grove В5 Ду 500 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
		Шнур	2	
19.5	Grove В5 Ду 600 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Кольцо	4	
		Шнур	2	
19.6	Grove В5 Ду 1000 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Кольцо	3	
19.7	Grove Привод 10/2-235 Ду1000 (Уплотнение гидроцилиндра)	Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
19.8	OGK 10/320/40" COD280/640-60°C			
19.9	OGK 10/270/40" COD280/540-40°C (Уплотнение гидроцилиндра)	Кольцо	3	ГОСТ 9833 - 73
19.10	Grove В5 Ду 1200 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Кольцо	4	
19.11	Grove В5 Ду 300 Ру 75	Кольцо	13	
20	Nico Grove			
20.1	Nico Grove Ду 300	Кольцо	12	
		Манжета	2	ВТГ-9750.25.00.000

**РТИ, используемые в запорной арматуре, компрессорном
и трубопроводном оборудовании**

Краны, приводы

20.2	Nico Grove Ду 1000 (Уплотнение шпиндельной зоны)	Манжета	1	
		Кольцо	4	ГОСТ 9833 - 73
20.3	Nico Grove Ду 1000 (Уплотнение гидроцилиндра)	Манжета	6	
		Кольцо	4	
20.4	Nico Grove Ду 1400 (Уплотнение гидроцилиндра)	Манжета	6	
21	Кран Ду 300 Со-Дю-Тарн			
21.1	Кран Ду 300	Манжета	1	
		Кольцо	6	
21.2	Кран Ду 300 (Уплотнение гидроцилиндра)	Манжета	3	
		Кольцо	2	
21.3	Кран Ду 500 (Уплотнение гидроцилиндра)	Манжета	3	
		Кольцо	2	
21.4	Кран Ду 1200 (Уплотнение привода)	Кольцо	1	



**РТИ для комплектации
оборудования
атомных, тепловых,
гидроэлектростанций и других
предприятий энергетики**

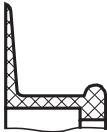
РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

РТИ для комплектации оборудования атомных, тепловых, гидроэлектростанций и других предприятий энергетики

Производство изделий на ООО "Интов-Эласт" из терморадиационностойких резин для АС обеспечивает:

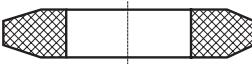
- повышенную радиационную стойкость;
- повышенную теплостойкость;
- повышенные прочностные характеристики;
- повышенную агрессивостойкость при многократном воздействии дезактивирующих растворов в насыщенных парах, в перегретой воде, инертных газах и вакууме;
- повышенную морозостойкость;
- повышенную свето- и озоностойкость.

Манжеты для КИДов

Наименование	Обозначение	Эскиз
Манжета для КИД-150	Н 2209.00.00.01	
Манжета для КИД-200	Н 2209.00.00.02	
Манжета для КИД-250	Н 2209.00.00.03	
Манжета для КИД-300	Н 2209.00.00.04	
Манжета для КИД-350	Н 2209.00.00.05	
Манжета для КИД-400	Н 2209.00.00.06	
Манжета для КИД-500	Н 2209.00.00.07	

По требованию Заказчика поставляются шнуры с необходимыми геометрическими размерами.

Втулки упругие

МУВП 1-25/5	
МУВП 1-40/5	
МУВП 1-70/5	
МУВП 1-80/5	
МУВП 1-100/5	



РТИ
для оборудования
различных отраслей

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

Мембранны резинотканевые

Наименование	Размер DxHxh	Обозначение	Эскиз
Мембрана резинотканевая	243x32x7	TAC 039.00.00.01 ТАС	
	330x50x9	039.00.00.01-01 ТАС	
	240x50x9	039.00.00.01-02	

Мембранны резинотканевые

Наименование	Размер DxHxh	Эскиз
Мембрана клапана NX-1	192x33,2x1,2	
Мембрана клапана NX-2	308x55x1,4	
Мембрана клапана NX-3	421x75x1,45	
Мембрана клапана 51TV073	415x60x1,8	
Мембрана крана регулятора 1200/RJCV-830	480x140x425x1,5	
Мембрана	470x52x1,5	

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

Мембранные резинотканевые трехслойные типа «Eckardt»

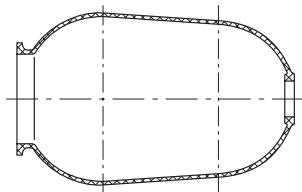
Наименование	C	G	H	h
Мембрана резинотканевая трехслойная типа «Eckardt»	182	130	15	3
	258	180		
	284	205	25	
	340	250	34	
	398	305	40	
	488	380	60	
	570	455	77	

Диафрагмы резинотканевые

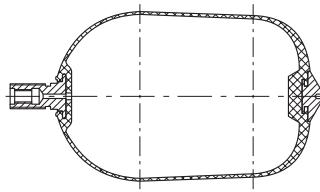
Наименование	Размер DxHxh	Эскиз
Диафрагма ДКС 00.003	109x90x1	
Диафрагма клапана LPCV-3.573.52	170x12x3	
Диафрагма	220x40x3,5	
Диафрагма клапана AZ 82013000	520x60x40	
Мембрана	66x5x1	
Мембрана	110x5x1	
Диафрагма верхняя KM-0000-06	392x16,3x3,3-35	
Диафрагма нижняя KM-0000-07	392x16,3x3,3-33	

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

**Диафрагма
V - 10 л, 25 л**



**Камера демпфера
дожимного насоса**



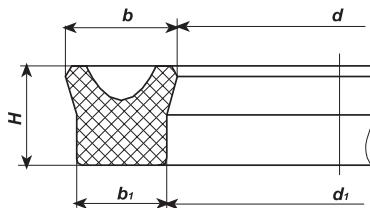
Объем, л	Рабочая среда	Диапазон
1	В газовой полости – азот, в полости жидкости – масло	от -25 до +80 °C
10		
25		

Шнурсы резиновые ГОСТ 6467-79, ТУ 2500-005-22425964-2003

Диаметр, мм	Тип резины	Область применения
от 1 до 30	фтористая	Предназначен для эксплуатации в среде нефти, газа, газоконденсата с содержанием H ₂ S до 25% при давлении рабочей среды до 36 МПа и температуре до 200 °C
	этилен-пропиленовая	Предназначен для эксплуатации в среде ароматических растворителей (ацетон, метилэтилкетон и др.) при температуре от -50 °C до +170 °C
	силиконовая	Предназначен для эксплуатации в горячей воде, среде перегретого пара, воздуха при температуре до 260 °C
	МБС	Предназначен для эксплуатации в среде нефти, газа, газоконденсата при давлении рабочей среды до 36 МПа и температуре до 120 °C

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

Манжеты ГОСТ 14896-84



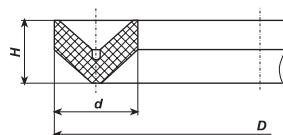
Обозначение	d_1	d	b_1	b	H
20x12x6,5x6	12,2	9,5	3,8	6,5	6
30x20x8x7	20,3	17	4,7	8	7
35x25x8x7	25,3	22	4,7	8	7
38x28x8x7	28,3	25	4,7	8	7
40x30x8x7	30,3	27	4,7	8	7
42x32x8x7	32,3	29	4,7	8	7
46x36x8x7	36,3	33	4,7	8	7
50x40x8x7	40,3	37	4,7	8	7
60x50x8x7	40,3	47	4,7	8	7
55x45x8x7	45,3	42	4,7	8	7
63x48x10,5x9	48,3	45	7	10,5	9
80x65x10,5x9	65,5	62	7	10,5	9
100x80x14x10	80,5	76	9,5	14	10
110x85x16,2x14,5	85,5	81,3	12	16,2	14,5
130x100x19,5x17	100,5	95,5	14,5	19,5	17
140x120x14x10	120,5	116	9,5	14	10
145x125x14x10	125,5	121	9,5	14	10
180x160x14x10	160,5	156	9,5	14	10
200x170x19,5x17	170,5	165,5	14,5	19,5	17
200x180x14x10	180,5	175,5	9,5	14	10
210x180x19,5x17	180,5	175,5	14,5	19,5	17
250x230x14x10	250,5	226	9,5	14	10
320x300x14x10	300,5	296	9,5	14	10
340x320x14x10	320,5	316	9,5	14	10
360x335x17x12,5	335,5	330,5	12	17	12,5
400x375x17x12,5	375,5	370,5	12	17	12,5
500x475x17x12,5	475,5	470,5	12	17	12,5
525x500x17x12,5	500,5	495,5	12	17	12,5
140,5x136x9,5x14	140,5	136	9,5	14	10
32,3x29x4,7x8	32,3	29	4,7	8	4,3
180,5x176x9,5x14	180,5	176	9,5	14	10
75,5x71,3x12x16,2	75,5	71,3	12	16,2	14,5
160,5x156x9,5x14	160,5	156	9,5	14	10
50,3x47x4,7x8	50,3	47	4,7	8	7

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

Манжеты ГОСТ 14896-84

Обозначение	d_1	d	b_1	b	H
90,5x85,5x14x19,5	90,5	85,5	14	19,5	17
130,5x25,5x14,5x19,5	130,5	25,5	14,5	19,5	17
16,3x14,2x5,7x7,8	16,3	14,2	5,7	7,8	5,3
45,5x42x9,5x13x	45,5	42	9,5	13	12
60,5x57x9,5x13	60,5	57	9,5	13	12
70,5x67x9,5x13	70,5	67	9,5	13	12
70,5x66,3x12x16,2	70,5	66,3	12	16,2	14,5
120,5x116x9,5x14	120,5	116	9,5	14	10
125,5x121x9,5x14	125,5	121	9,5	14	10
110,5x105,5x14,5x19,5	110,5	105,5	14,5	19,5	17
30,5x27x9,5x13	30,5	27	9,5	13	8,5

Манжеты ГОСТ 22704-77



Обозначение	d	D	b	H
20x40x10x8	20	40	10	8
25x45x10x8	25	45	10	8
30x50x10x8	30	50	10	8
32x52x10x8	32	52	10	8
40x60x10x8	40	60	10	8
50x70x10x8	50	70	10	8
60x80x10x8	60	80	10	8
80x105x12,5x10	80	105	12,5	10
100x125x12,5x10	100	125	12,5	10
125x150x12,5x13	125	150	12,5	13
280x310x15x12	280	310	15	12
25x45x8	25	45	15	8
90x115	90	115	15	10

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

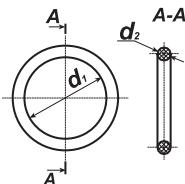
Кольца уплотнительные круглого сечения

Кольца являются самостоятельными уплотнительными элементами, самыми серийно изготавливаемыми уплотнителями, которые используются в подвижных и неподвижных соединениях, применяются в разных сферах – от обычной сантехники до сложного гидравлического и насосного оборудования.

Многочисленные преимущества: очень компактны, занимают мало места, эффективно герметизируют в обоих направлениях, могут работать при температурах от -65°C до +325°C в зависимости от типа материала.

Уплотнительные кольца круглого сечения характеризуются тремя размерными параметрами: внутренним диаметром d_1 (d штока), наружным диаметром D (d цилиндра), диаметром сечения d_2 .

Кольца ГОСТ 9833-73



Обозначение типоразмера кольца строится по следующей структуре:

XXX	-XXX	-XX
Диаметр штока, мм	Диаметр цилиндра, мм	Диаметр сечения в мм, умноженный на 10

Согласно ГОСТ 9833-73 каждый из габаритов отображается в маркировке изделия группой цифр: внутренний и наружный диаметр записывают в миллиметрах в виде трех цифр, сечение умножают на 10 и записывают в виде двух цифр. Дополнительно в маркировке указывают группу точности и тип (группу) резины, из которой изготовлено кольцо в соответствии с ГОСТ 18829-2021.

Обозначение типоразмера уплотнительного кольца O-Ring к импортному оборудованию определяется внутренним диаметром и поперечным сечением в мм или внутренним диаметром и наружным диаметром в дюймах, или идентификационным номером.

На предприятии уплотнительные кольца изготавливаются как в соответствии с требованиями ГОСТ, стандартов, так и под индивидуальные требования заказчика согласно предоставленному чертежу, образцу с возможностью выполнения химического анализа материала (при необходимости), определения типа полимера, состава резиновой смеси, проведения замеров, разработкой необходимой конструкторской и технической документации на производство изделия, изготовления и поставки аналога.

РТИ для комплектации оборудования различных отраслей

Размеры колец разных стандартов

Стандарт	Размеры, мм	
	Диапазон внутреннего диаметра	Диаметр сечения
AS 568	1,78 – 133,07	1,78
	1,24 – 247,32	2,62
	4,34 – 456,06	3,53
	10,46 – 658,88	5,33
	113,67 – 658,88	6,99
DIN 3771	2 – 3,75	1,6
	4 – 10	2,0
	10,6 – 30	2,5
	18 – 50	3,15
	30 – 80	4,0
	50 – 118	5,0
	80 – 315	6,3
	118 – 500	8,0
	190 – 800	10,0
ИСО3601	1,8 – 17	1,8
	14 – 38,7	2,65
	18 – 200	3,55
	40 – 400	5,3
	109 – 670	7,0
ГОСТ 9833	2,8 – 7,7	1,4
	2,8 – 16	1,9
	3,8 – 147,5	2,5
	9,7 – 95	3,0
	13,6 – 245,5	3,6
	27,5 – 245,0	4,6
	49 – 493,5	5,8
	79,5 – 128,5	7,5
	129,5 – 493,5	8,5

Применяемые материалы

Резиновые смеси

ООО «Интов-Эласт» использует в производстве продукции как серийные резиновые смеси, так и резиновые смеси собственных разработок. Для изготовления резин применяется широкий спектр ингредиентов, позволяющий создавать высококачественные материалы с заданными свойствами. Основным исходным сырьем для производства резины является каучук. Наиболее часто используются следующие типы каучуков:

Бутадиен-нитрильный. Применяется для изготовления маслобензостойких резин работоспособных в диапазоне температур от -50°C до +130°C. Известен под торговыми марками и аббревиатурой СКН, NBR.

Гидрированный бутадиен-нитрильный. Применяется для изготовления сероводородостойких резин, отличается высокой стойкостью к ингибиторам коррозии. Работоспособен в диапазоне температур от -60°C до +150°C. Известен под торговыми марками и аббревиатурой HNBR, Terban, Zetpol.

Фторкаучук. Применяется при изготовлении сероводородостойких, агрессивостойких резин работоспособных в диапазоне температур от -20°C до +200°C. Известен под торговыми марками и аббревиатурой СКФ, FKM, Vitonl.

Эпихлоргидриновый. Применяется при изготовлении сероводородостойких, озоногодостойких резин работоспособных в диапазоне температур от -30°C до +125°C. Известен под торговыми марками и аббревиатурой ЭПГХ, Hydrin, Herclor.

Этиленпропиленовый. Применяется для изготовления пароводостойких, озоногодостойких резин работоспособных в диапазоне температур от -60°C до +175°C. Известен под торговыми марками СКЭП, СКЭПТ, EPDM, Dutral.

Силиконовый. Применяется для изготовления термостойких, морозостойких резин работоспособных в диапазоне температур от -60°C до 250°C.

AFLAS. Наилучший материал для изделий и систем, предназначенных для эксплуатации в жестких условиях. Обладает отличной термостойкостью – может непрерывно эксплуатироваться при температуре 200°C и выше, отличным химическим сопротивлением воздействию сильных кислот и щелочей при высоких температурах, стойкостью к воздействию пара и горячей воды.

Перфторированый каучук. Применяется для изготовления резин с высокой термо- и агрессивостойкостью. Работоспособен в диапазоне температур от -18°C до +300°C. Известен под торговыми марками и аббревиатурой Неофтон, Kalrez.

Применяемые материалы

Сравнительная характеристика резин на основе наиболее применяемых каучуков

Свойства	Тип каучука				
	Бутадиен-нитрильный	Гидрированный бутадиен-нитрильный	Эпихлоргидриновый	Этиленпропиленовый	Фтор каучук
Озоностойкость	2	5	5	5	5
Погодостойкость	3	4	5	5	5
Термостойкость	4	4	3	5	5
Химстойкость	4	3	3	5	5
Нефтестойкость	5	5	5	2	5
Морозостойкость	4	4	4	5	2
Усл. прочность при разрыве	4	3	3	5	3
Износостойкость	3	3	4	5	4
Остаточ. деформация	4;5	4	4	5	5
Динамика	4;5	4	4	5	5
Кислотостойкость	3	3	3	4	5
Электрическая прочность	3	3	3	4	5
Водопаростойкость	4	4	3	5	3
Огнестойкость	2	2	2	2	5

Примечание: 5 – очень хорошо, 4 – хорошо, 3 – удовлетворительно, 2 – плохо
Специалистами предприятия могут быть рекомендованы резиновые смеси на основе других каучуков и разработана рецептура под требования заказчика.

Применяемые материалы

Полиуретан

Используются для изготовления уплотнений неподвижных соединений, роликов, катков, валиков, амортизационных изделий, в том числе колец различного диаметра и сечения. Свойства полиуретана напрямую зависят от соотношения ингредиентов, из которых его делают. Обладает высокой механической прочностью, диэлектрической проницаемостью, плохой истираемостью, хорошей эластичностью, возможностью сохранять форму после многократных деформаций, износостойкостью, длительным сроком эксплуатации, устойчивостью к воздействию кислот, масел, растворителей, стойкостью к воздействию микроорганизмов, ультрафиолета, большим диапазоном рабочего температурного режима, стойкостью к низким температурам, возможностью работать под высоким давлением.

Политетрафторэтилен

Известен под торговыми марками и аббревиатурой фторопласт Ф-4, PTFE. Отличается высокой химической стойкостью, термостойкостью, сохраняя гибкость и эластичность при температурах в диапазоне от -70° до +270°C, низким коэффициентом трения, отлично поддается механической обработке. Имеющееся на предприятии высокоточное обрабатывающее оборудование с программным обеспечением позволяет получить из фторопластовых заготовок изделия необходимой конфигурации.

Термоэластопласт

Известен под торговыми марками и аббревиатурой ТЭП, ТРЕ. Новый тип полимерных композиционных материалов, сочетающий свойства вулканизированных каучуков, при нормальной и низкой температурах, со свойствами термопластов при 120 °C-200 °C. Отличается высокой химической и озоностойкостью, высокой прочностью и устойчивостью к растяжениям, долговечностью (более 30 лет)

Полиэфирэфиркетон

Известен под торговыми марками и аббревиатурой ПЭЭК, PEEK. Полукристаллический термопластический высокотехнологичный полимер с очень высокой температурой длительной эксплуатации (от -40 до +260°C), выдерживает кратковременное нагревание до +300°C, сохраняет свои великолепные механические свойства, жесткость и сопротивление ползучести даже при высоких температурах и воздействии химических веществ.



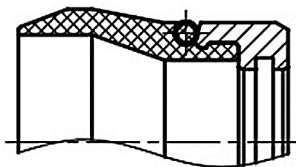
**ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ
И ИННОВАЦИОННАЯ
ПРОДУКЦИЯ**

Высокотехнологичная и инновационная продукция

Уплотнительная чашка Cups RA858 HNBR

Уплотнений типа Cups применяются для оснащения селективного пакера и гидроразрыва пласта. Благодаря армированной конструкции на основе проволочного проницаемого материала чашечные манжеты выдерживают многократное использование и сохраняют уплотняющие свойства. Авторские резиновые смеси обеспечивают стойкость к агрессивным воздействиям, кислотам и щелочам.

Антифрикционные свойства сохраняют целостность манжеты при спуске оборудования до рабочей глубины.



Амортизирующее кольцо HNBR с сеткой

В комплекте с эластомером используются в уплотнительных узлах оборудования для тампонажных работ; опрессовки обсадных колонн; гидроразрыва пласта; определения негерметичности и других операций на скважинах. Кольцо выполняет антиэксструзионную функцию и защищает внутренний элемент, который обеспечивает основную герметизацию эксплуатационной колонны.



Манжета пакера HNBR с запрессованными внутренним и наружными металлическими кольцами

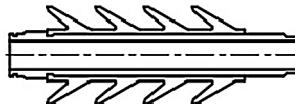
Используются в уплотнительных узлах оборудования для тампонажных работ; опрессовки обсадных колонн; гидроразрыва пласта; определения негерметичности и других операций на скважинах.



Высокотехнологичная и инновационная продукция

Корпус ПХЦ.3.114/168.02.090 (110x300)

Корпус используют для разобщения тампонажного раствора от бурового и продавочной жидкости при цементировании обсадных колонн, а также получения сигнала об окончании процесса продавливания тампонажного раствора.



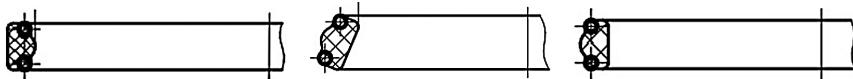
Элементы уплотнительные запрессованные

Применяются для капитального ремонта и заканчивания скважин.

Наименование	Размеры	Эскиз
M-600-56-520	71,3x83,3x28	
M-600-70-520	71x83,5x28	
Уплотнение 4"	92,12x101,98x32,13	
Уплотнение 4,75"	111,18x121,03x32,13	A technical sketch showing a cross-section of a cylindrical housing. A U-shaped groove is cut into the inner wall. An O-ring seal, depicted with a hatched pattern, is shown being pressed into this groove from the side. The seal has a small protrusion on its outer edge.

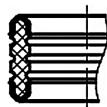
Уплотнение типа S-seal

Уплотнение типа S-seal – армированные эластомерные уплотнения высокого давления для системы подводной добычи углеводородов. Предназначены для долговременной эксплуатации, стойкое к циклическому воздействию давления и температур, быстрой декомпрессии и воздействию агрессивных контактирующих сред.



Уплотнение специальное затрубного пространства системы подводных колонных головок

Резино-металлическое изделие, используемое в инструментах и испытательной оснастке системы подводных колонных головок, предназначено для защиты уплотнительных элементов системы подводной добычи в условиях воздействия агрессивных сред (сероводорода, углекислой коррозии, углеводорода) при переменных температурах от минус 20 °С до плюс 200 °С и давлении до 70 МПа.



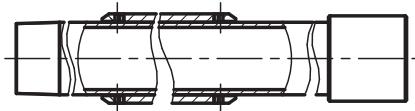
Высокотехнологичная и инновационная продукция

Набухающие пакера

Набухающий пакер применяется в нефтегазодобывающих скважинах для герметичного разделения отдельных участков заколонного пространства скважин, с целью предотвращения перетоков жидкостей и газов между продуктивными и непродуктивными пластами при добыче углеводородов. Для изготовления пакеров применяются трубы диаметром (мм) – 102, 114, 127, 146, 168, 178; длиной от 1 до 12 метров с резьбой под муфты в соответствии с техническими требованиями. Набухающий элемент пакера выполнен из специальной эластомерной композиции, которая под воздействием внутрискважинных сред кратно (до 300%) увеличивается в объеме, перекрывая зазор между обсадной колонной и стенками ствола скважины.

Состав эластомера набухающего элемента пакера подбирается с учетом состава пластовой жидкости или бурового раствора, в который будет погружен пакер в процессе эксплуатации. Верхний слой набухающего элемента может покрываться барьерным покрытием, приостанавливающим на определенное время начало процесса набухания пакера для обеспечения достаточного времени для монтажа оборудования в скважине до ее герметизации.

Основные исполнения: водонабухающий, нефтенабухающий, гибриднонабухающий.



Растворимая резина

Разработана рецептура и технология производства материалов и изделий, имеющих заданное время растворения в указанных условиях эксплуатации.

Созданные водорастворимые композиционные материалы, деградирующие в воде и растворах на водной основе с последующим разрушением в течение 7 суток, применяются для внутрискважинного оборудования для изготовления продавочных пробок, используемых в нефтедобывающей технике при строительстве и ремонте скважин. Пробки предназначены для продавки и разделения тампонажного раствора от бурового и продавочной жидкости при цементировании обсадных колонн нефтяных и газовых скважин, а также для получения сигнала об окончании процесса цементирования.

